

Registre du Label Bas Carbone

ReSoil n°42 - Villemaréchal (77)



Référence externe

ds 13698417



Méthode

Grandes cultures



Date de labellisation

12-07-2024 09:17:59



Région administrative

Île-de-France



Pourcentage de financement

100%



Statut

✓ LABELLISÉ



Total des crédits potentiels

695



Total des crédits vérifiés



Statut de publication

Publié



Dernière mise à jour

03-07-2026 04:00:39

Type

Projet individuel

Créé le

15-08-2023 11:38:23

Description succincte

Sébastien est agriculteur depuis près de vingt ans sur sa ferme située à Villemaréchal, au Sud de la Seine-et-Marne, dans le Gâtinais. Soucieux de l'environnement et de la qualité de ses produits, il a entamé sur sa ferme en 2022 une conversion vers l'agriculture biologique. Cela passe par un arrêt total de l'utilisation d'intrants (pesticides et engrais) de synthèse, la diversification de l'assolement avec l'insertion de légumineuses telles que de la luzerne ou de la féverole permettant de fertiliser naturellement les sols et de lutter contre les adventices. Qui plus est, afin de préserver ses sols de l'érosion Sébastien a décidé de les couvrir au maximum grâce à l'implantation de couverts végétaux permettant de lutter contre l'érosion de ceux-ci lors des pluies hivernales. En parallèle de son activité agricole, Sébastien et son épouse, Elisabeth, ont créé la marque de cosmétiques "Peau de Miel". Récemment, leurs miels ont été autorisés à utiliser la marque "produits en Ile de France". Ils produisent actuellement quatre types de miel différents. Soucieux du bien-être des abeilles, Sébastien et Elisabeth ont également mis en place plusieurs hectares de jachères mellifères, où fleurissent principalement de la phacélie, du sarrasin, du mélilot et du sainfoin.. Dans le cadre de leur engagement pour la biodiversité, plus de 4400 arbres mellifères ont été plantés lors de trois chantiers de plantation en 2016, un autre en 2019 et le dernier durant l'hiver 2022-2023. Ce projet d'une durée de 5 ans devrait permettre d'éviter d'émettre ~695 tonnes équivalent CO2 soit l'équivalent de l'empreinte carbone annuelle de près de 70 français !

Liste des leviers d'action

Type	Valeur actuelle
L1. Réduction de la consommation énergétique de l'exploitation	
L3. Stockage de Carbone dans le sol	2
L7. Fertilisation azotée organique et minérale	3

Liste des co-bénéfices

Type	Signification de la valeur	Valeur actuelle
C1 consommation d'énergie non renouvelable	Score	
C2 émission d'ammoniac	Score	-30,72
C3 lixiviation de nitrate	Score	-72,84
C4 usage de produits phytopharmaceutiques	Score	-1,07
C5 consommation en eau	Score	
C6 érosion des sols	Score	-0,07
C7 consommation de phosphore	Score	
C8 biodiversité	Nombre de fermes	
C9 réponses aux demandes sociétales	Nombre de fermes	
C10 dynamiques territoriales	Nombre de fermes	
C11 qualité de vie au travail	Nombre de fermes	

Types de crédits carbone

Type	Crédits à vérifier (en tCO ₂ éq)
Émissions évitées (autres)	695
Consommation d'énergie	
Stockage sol et biomasse	
Consommation d'énergie	
Consommation d'énergie	

Déclarations de financement

Financier	% financé	Site
Anonyme	100	